8 (495) 698-63-64
8 (800) 234-55-22
seminar@finkont.ru
www.finkont.ru

Методики и системы организации швейных потоков разной мощности

Программа семинара носит ярко выраженный практический характер, раскрывает методики и системы, дает практические навыки для оптимизации работы швейных потоков разной мощности.

Дата проведения: Открытая дата

Вид обучения: Семинар

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 1 день

Продолжительность обучения: 8часов

Место проведения: г. Санкт-Петербург, Лиговский проспект, 266с1, Бизнес Центр Премьер Лига (3 очередь), 4 этаж, из лифта направо. Станции метро «Московские ворота», «Технологический институт», «Обводный канал».

Для участников предусмотрено:

Методический материал, кофе-паузы.

Документ по окончании обучения: Сертификат об участии в семинаре.

Для кого предназначен

Руководителей швейных предприятий, главных технологов, начальников производства.

Цель обучения

- изучить методики и системы организации швейных потоков разной мощности;
- рассмотреть нормирование труда, включая понятие «норма времени» и её составляющие;
- ознакомиться с принципами организации швейных потоков и схемами разделения труда;
- изучить технологические последовательности и методику проверки действующих норм времени;
- ознакомиться с требованиями к швеям, методами отбора и обучения, тестами на глазомер и логику мышления;
- рассмотреть оптимальные методики шитья и специальные упражнения для развития навыков;
- проанализировать работу швей, обучение их оптимальным методам шитья;
- научиться выявлять потери операционного времени у отстающих швей и применять метод обучения – наставничество.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

Мероприятие проходит в рамках курса повышения квалификации:

- Швейное производство: система эффективного управления, методики и системы организации швейных потоков разной мощности

Программа обучения

???????????.

- Что такое «Норма времени».
- Основные составляющие и факторы, влияющие на «Норму времени».
- Составляющие элементы выполнения технологических операций.
- Доля ручного труда.
- Организация рабочего места.
- Вспомогательное оборудование.
- Методика проведения хронометража.

Принципы организации швейных потоков разной мощности, схемы запуска, схемы разделения труда.

- Технологические последовательности с учётом % загрузки для сбалансированной работы в бригадах.
- Методика проверки существующих (действующих) «Норм времени»: «Фолу-ап» выработки.

Требования, предъявляемые к швеям.

- Методы отбора и обучения швей, выявление способностей, тестирование швей – тесты и тренировки на специальных приборах.
- Тесты на глазомер и на логику мышления.

Развитие способностей у швей.

- Методы выполнения прямых швов разной длины, метод захвата, метод «Гофрирования» при выполнении швов разной конфигурации.
- Специальные упражнения на бумаге (форматА4).

Оптимальные методики шитья в поточном производстве.

- Демонстрация учебного фильма.

Основные задачи технолога и инструктора производственного обучения.

- Анализ работы швей.
- Обучение швей оптимальным методам шитья.
- Тренировки на развитие скорости и улучшения координации движения рук и пальцев на специальных приборах и упражнения на листах бумаги.

Обеспечение эффективной работы швей.

- Выявление потерь операционного времени у отстающих швей.
- Метод обучения - наставничество.
- Освоение передовых приёмов скоростных швей и передача их отстающим работницам.

Преподаватели

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ
Консультант-эксперт в области швейного производства.