8 (495) 698-63-64
8 (800) 234-55-22
seminar@finkont.ru
www.finkont.ru

Организация работы отдела главного технолога дискретного производства

Программа курса формирует комплексное представление о процессе производства и рассматривает ключевые вопросы профессиональной деятельности главного технолога дискретного производства.

Дата проведения: 23 - 24 октября 2025 с 10:00 до 17:30

Артикул: MC24311

Вид обучения: Курс повышения квалификации

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 2 дня

Продолжительность обучения: 16часов

Место проведения: г. Москва, ул. Золотая, д. 11, бизнес-центр «Золото», 5 этаж. Всем участникам высылается подробная схема проезда на семинар.

Стоимость участия: 45 000 руб.

Для участников предусмотрено: Методический материал, кофе-паузы.

Документ по окончании обучения: По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 16 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

Для кого предназначен

Главных технологов производственных компаний, инженеров-технологов, специалистов по технологиям, директоров по производству, технических директоров, руководителей всех уровней, занятых в производстве, руководителей и специалистов технологических служб производственных предприятий.

Цель обучения

Формирование у слушателей системы знаний в области эффективной организации производственного процесса.
Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

Программа обучения

Роль службы главного технолога в-управлении производством и-подготовкой производства.

- Структура производственного предприятия.
- Цели и-задачи службы главного технолога.
- Влияние качества и-своевременности технологической подготовки производства и-сопровождения производственного процесса на-выполнение производственных планов предприятия.
- Взаимодействие служб управления производством, отдела контроля качества, отдела МТС, отдела главного конструктора, отдела нормирования труда, ПЭО и-отдела главного технолога.

Процессы технологической подготовки производства и-сопровождения производства.

- Планирование и-организация работы отдела главного технолога.
- Особенности работы при подготовке производства, реконструкции производства и-сопровождении процесса производства.

Технологическая подготовка производства (на-основании нормативных документов).

- Этапы технологической подготовки производства.
- Обеспечение технологичности конструкции изделия.
- Разработка технологических процессов.
- Критерии завершенности этапов технологической подготовки производства.
- Отработка «технологической рациональности» конструкции изделия.
- Организация технологической подготовки производства.
- Содержание работ, полномочия, ответственность.
- Документирование процесса технологической подготовки производства.
- Технологическая документация: состав, требования, разработка, нормоконтроль и-внедрение.
- Использование современных технологий разработки технологических процессов и-документирования технологий.

Бережливое производство, быстрореагирующее производство и-организация работы технологов.

- Взаимосвязь и-практические инструменты.

Показатели службы главного технолога и-их-связь с-производственными показателями предприятия.

- Эффективность работы производственного оборудования и-использования ресурсов.
- Основные причины отклонений производственного процесса.
- Способы выявления потерь.
- Пути повышения эффективности работы оборудования и-использования ресурсов.
- Методики расчета экономической эффективности использования оборудования и-использования производственных ресурсов.

Технологическая себестоимость.

- Основные определения, методика расчета для операций, процессов, производства в-целом.
- Задачи отдела главного технолога в-снижении технологической себестоимости и-росте качества продукции.

Материальное нормирование производственного процесса.

- Нормы расхода и-коэффициенты использования, современные модели расчета материальных норм.
- Особенности учета движения нормированных ТМЦ в-современном производстве.

Нормирование труда производственного персонала.

- Степень участия технологов в-нормировании труда современного производства.
- Оценка требуемой квалификации исполнителей работ в-производстве, организации труда в-подразделениях.

Организация труда инженеров-технологов.

- Организация совместной работы, распределения ответственности внутри технологических проектов.
- Оценка объемов работ, определение нормативов времени и-трудоёмкости работ инженеров отдела главного технолога.
- Расчёт численности технологической службы предприятия.

Автоматизация технологического проектирования.

- Внедрение автоматизированных систем технологического проектирования в-промышленности.
- Методика и-практический опыт.
- Практическая демонстрация системы технологического проектирования, совмещенной с-системой расчета норм и-планирования производства.

Организация технологического проектирования внешними подрядчиками (аутсорсинг).

- Экономическое обоснование.
- Возможные риски при переходе на-аутсорсинг.

Мотивация сотрудников технологической службы.

- Системы оплаты труда, системы премирования, организация работ вне основного производственного графика.
- Разработка KPI.
- Примеры расчетов заработной платы.

Обсуждение практических вопросов, обмен опытом.

Преподаватели

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ
Специалист по разработке методик, консультированию и внедрению в области управления производством и сервисом; внедрению АСУП на промышленных предприятиях; оптимизации производственных и логистических процессов/потоков; повышению экономической эффективности производственных и сервисных предприятий; разработке и внедрению системы мотивации и нормирования труда производственного персонала. Более 50 предприятий России и стран ближнего зарубежья сотрудничали или являются постоянными клиентами.

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ
Директор по развитию бизнеса клиентов СЭЙВУР Консалтинг. Независимый консультант управления производством и производственной логистикой.