



# Решение практических примеров в управлении дискретным производством

Программа обучения включает в себя решение практических задач, разбор практических примеров в управлении дискретным производством.

Дата проведения: Открытая дата

Вид обучения: Семинар

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 1 день

Продолжительность обучения: 8часов

Место проведения: г. Москва, ул. Золотая, д. 11, бизнес-центр «Золото», 5 этаж. Всем участникам высылается подробная схема

проезда на семинар.

**Для участников предусмотрено:** Методический материал, кофе-паузы. **Документ по окончании обучения:** Сертификат об участии в семинаре.

### Для кого предназначен

Предприятий с дискретным производством: директоров предприятий, главных инженеров, директоров по-производству, технических директоров, начальников и мастеров цеха, бригадиров и мастеров участка, специалистов и менеджеров IT-служб и производственных отделов, ведущих специалистов по плановой и оперативной работе, ведущих специалистов плановодиспетчерских и-технологических служб предприятий.

## Цель обучения

Формирование у слушателей системы знаний в области эффективной организации и применения систем планирования и диспетчирования производства.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

## Мероприятие проходит в рамках курса повышения квалификации:

 Планирование и диспетчеризация дискретного производства. Решение практических примеров в управлении дискретным производством

# Программа обучения

Решение практических примеров в управлении дискретным производством:

• Формирование очередности выполнения заказов при различных сценариях планирования.

Страница: 1 из 2

- о максимизация выхода продукции;
- о минимизация рисков неисполнения; развитие рынка.
- Распределение загрузки между однотипным оборудованием в сценариях планирования.
  - о сохранение ресурса оборудования;
  - о равномеризация износа;
  - о равномеризация загрузки персонала;
  - максимальная скорость выпуска существующего объема заказа.
- Детальное планирование на основе методологии MRPII с точностью размещения операций заказов на PM производства с учетом вероятного МТО и необходимого ТОиР.
- Оценка качества полученных вариантов плана по критериям:
  - о выполнимость;
  - о объем производства в натуральных показателях;
  - о выработка на единицу оборудования;
  - выработка на человека;
  - о скорость выполнения заказа.
- Расчет сменного выхода для минимизации риска невыполнения работ с учетом совмещения квалификаций исполнителями.
- Формирование сменных заданий на основании выполненных задач.
- Практическая демонстрация работы системы оперативного управления дискретным производством, включенной в реестр Российского ПО.
- Включает:
  - о подготовку производства;
  - о планирование;
  - материальное обеспечение;
  - о диспетчирование;
  - о экономические расчеты (калькулирование, наряды на оплату, анализ выработки).
- Особенность показываемого ПО очень короткое время внедрения в реальном производстве, от 3х недель!

Обсуждение практических вопросов.

# Преподаватели

#### ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Специалист по разработке методик, консультированию и внедрению в области управления производством и сервисом; внедрению АСУП на промышленных предприятиях; оптимизации производственных и логистических процессов/потоков; повышению экономической эффективности производственных и сервисных предприятий; разработке и внедрению системы мотивации и нормирования труда производственного персонала. Более 50 предприятий России и стран ближнего зарубежья сотрудничали или являются постоянными клиентами.

#### ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Директор по развитию бизнеса клиентов СЭЙВУР Консалтинг. Независимый консультант управления производством и производственной логистикой.

Страница: 2 из 2