

Швейное производство: система эффективного управления, методики и системы организации швейных потоков разной мощности

В программе курса рассматривается эффективная система управления организации швейного производства от эксперта-практика, консультанта с 25-летним опытом управления на действующих швейных предприятиях России, эксперта в вопросах кадрового обеспечения швейных предприятий, консультанта-эксперта в области швейного производства.

Дата проведения: 23 - 27 июня 2025 с 10:00 до 17:30

Артикул: СП12642

Вид обучения: Курс повышения квалификации

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 5 дней

Продолжительность обучения: 40 часов

Место проведения: г. Санкт-Петербург, Лиговский проспект, 266с1, Бизнес Центр Премьер Лига (3 очередь), 4 этаж, из лифта направо. Станции метро «Московские ворота», «Технологический институт», «Обводный канал».

Стоимость участия: 65 000 руб.

Для участников предусмотрено:

Методический материал, кофе-паузы.

Документ по окончании обучения: По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 40 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

Для кого предназначен

Руководителей швейных предприятий, главных технологов, начальников производства.

Цель обучения

получить знания и навыки:

- методики и системы организации швейных потоков разной мощности;
- нормирования-труда, включая понятие «норма-времени» и её составляющие;
- принципов организации швейных потоков и схем-разделения-труда;
- технологической последовательности и методики проверки действующих норм-времени;
- требований к швеям, методам отбора и обучения, тестам на глазомер и логику мышления;
- оптимальных методик шитья и специальных упражнений для развития навыков;
- анализа работы швей, обучения их оптимальным методам шитья;
- выявления потери операционного времени у отстающих швей и применения метода обучения – наставничество;
- проектирования новых предприятий;
- по организации цехов и потоков швейных предприятий с учетом автоматизации процессов;
- по расчету необходимого количества рабочих мест и площади цехов для выполнения определенного заказа и правильного планирования его выполнения;
- формирования схем разделения труда для организации поточного производства и оптимизации расстановки оборудования;

- хронометрирования и расчета норм выработки и расценок для оптимизации себестоимости продукции;
- эффективного использования производственных, складских и вспомогательных площадей;
- мотивации управленческого персонала и рабочих для повышения эффективности труда;
- компетенции по организации системы управления качеством продукции;
- формирования структур предприятия, обеспечивающих работу основных производственных цехов;
- управления конфликтами в коллективе;
- создания условий для профессионального роста и повышения квалификации действующих сотрудников всех уровней;
- оптимизации процессов и построения комплексной, эффективной системы управления швейным предприятием.

Особенности программы

Курс носит исключительно практическую направленность, в ходе решения рабочих задач (кейсов) рассматривается опыт оптимизации, построения швейного производства с учетом современных условий развития отрасли.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

Отдельные семинары в рамках курса

- [Методики и системы организации швейных потоков разной мощности](#)
- [Швейное производство: система эффективного управления](#)

Участие возможно отдельно в каждом семинаре.

Программа обучения

Методики и системы организации швейных потоков разной мощности.

Нормирование.

- Что такое «Норма времени».
- Основные составляющие и факторы, влияющие на «Норму времени».
- Составляющие элементы выполнения технологических операций.
- Доля ручного труда.
- Организация рабочего места.
- Вспомогательное оборудование.
- Методика проведения хронометража.

Принципы организации швейных потоков разной мощности, схемы запуска, схемы разделения труда.

- Технологические последовательности с учётом % загрузки для сбалансированной работы в бригадах.
- Методика проверки существующих (действующих) «Норм времени»: «Фолу-ап» выработки.

Требования, предъявляемые к швеям.

- Методы отбора и обучения швей, выявление способностей, тестирование швей – тесты и тренировки на специальных приборах.
- Тесты на глазомер и на логику мышления.

Развитие способностей у швей.

- Методы выполнения прямых швов разной длины, метод захвата, метод «Гофрирования» при выполнении швов разной конфигурации.
- Специальные упражнения на бумаге (формат А4).

Оптимальные методики шитья в поточном производстве.

- Демонстрация учебного фильма.

Основные задачи технолога и инструктора производственного обучения.

- Анализ работы швей.
- Обучение швей оптимальным методам шитья.
- Тренировки на развитие скорости и улучшения координации движения рук и пальцев на специальных приборах и упражнения на листах бумаги.

Обеспечение эффективной работы швей.

- Выявление потерь операционного времени у отстающих швей.
- Метод обучения - наставничество.
- Освоение передовых приёмов скоростных швей и передача их отстающим работницам.

Влияние производительности труда на рентабельность швейного предприятия.

- Условия и методы повышения производительности труда.
- Основные факторы снижения производительности труда на швейном производстве, способы профилактики и борьбы с ними.
- Внедрение средств комплексной автоматизации для повышения эффективности производства.

Технологическая подготовка производства, как основа эффективности производственного процесса. Влияние подготовки производства на результат:

- Разработка технической документации на изделие.
- Технологическая последовательность обработки по швейному и раскройному участкам.
- Планировка потоков.

Расчет технико-экономических показателей потоков. Методики эффективного распределения работы:

- Схема разделения труда (для бригад и потоков разной мощности).
- Интерактивный тренинг.

Расчет и начисление заработной платы.

- Система оценки работы сдельщиков. Разряды, тарифные ставки.
- Хронометрирование и нормирование операций.
- Анализ состава рабочего времени. Фотография рабочего дня.
- Интерактивный тренинг.

Контроль и управление всеми этапами производства.

- Организация раскройного цеха.
- Организация швейного цеха.
- Системы производственного контроля качества.
- Внутрипроизводственная документация.
- Система информационного взаимодействия структурных подразделений предприятия.

Контроль и управление материальными ресурсами.

- Складской учет, инвентаризация.
- Организация складов. Запасы.

Расчёт предварительной и точной себестоимости изделий.

Анализ доступных резервов роста предприятия.

Кадровое обеспечение.

- Отбор и подбор кадров : рабочий персонал, управленческие кадры.
- Повышение квалификации сотрудников.
- Влияние конфликтов на эффективность производства. Причины возникновения и решение конфликтов в производственном коллективе.
- Интерактивный тренинг.

Аналитика и формирование отчетов о результатах экономической деятельности.

Преподаватели

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Консультант-эксперт в области швейного производства.

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Эксперт-практик, консультант с 25-летним опытом управления на швейных предприятиях России, эксперт в вопросах кадрового обеспечения швейных предприятий с опытом работы директором департамента управления объектами международного кадрового агентства, действующий руководитель производства численностью более 150 человек.

Практик, который изнутри знает специфику швейного производства, пути решения типовых и нестандартных проблем: высокой себестоимости продукта, кадрового голода, низкой квалификации действующих специалистов, организации производства с нуля с учетом специфики действующих условий, отсутствие специализированной отраслевой комплексной программы управления процессами швейного производства.

Профильное образование – Инженер - технолог швейного производства, второе образование Психолог-консультант с правом преподавания.